

790 PoluRan Finish 90

Vysoce lesklý dvousložkový polyuretanový vrchní email s vysokým obsahem sušiny, na bázi hydroxyakrylátů a alifatických isokyanátů.

APLIKACE

Vrchní nátěr v epoxidových a polyuretanových nátěrových systémech pro aplikace, kde jsou požadovány vysoké nároky na stálost odstínu a lesku, odolnost proti chemickému a mechanickému působení. Vhodné především pro použití na žárově zinkované podklady a průmyslové objekty (stroje, kontejnery, vlečky, zemědělská zařízení, kovové konstrukce, laminátové povrchy).

PRACOVNÍ POSTUP

Směs:	Báze 790 PoluRan Finish 90	3 díly objemu
	PoluRan 903 Tužidlo	1 díl objemu
Pokyny pro míchání:	Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi by měla být při aplikaci nejméně 10 °C.	
Ředění:	Směs může být aplikována bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikace vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo PU5801.	
Zpracovatelnost směsi :	3-4 h při teplotě 20 °C.	
Podmínky aplikace:	Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 10 °C. Teplota podkladu by měla být 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.	
Způsob aplikace:	Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.	
Příprava povrchu:	Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4	

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Vysoký lesk			
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS, apod...			
Obsah sušiny	56 % (z objemu směsi)			
VOC	400 g/l			
Tloušťka suchého filmu	Standard: 40 µm - 60 µm (v závislosti na způsobu aplikace)			
Teoretická vydatnost	11,2 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 50 µm			
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké rozměry: 70% teoretické vydatnosti. - malé rozměry: 50% teoretické vydatnosti.			
Tepelná odolnost	Maximálně 120 °C			
Specifická hmotnost	1,15 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C			
Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 50 µm):				
Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	4 h	2 h	1 h	1/2 h
Na dotek	12 h	6 h	4 h	3 h
Přetíratelný	48 h	16 h	8 h	6 h

Během doby nanášení a schnutí výrobku by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

V případě zásahu vody v průběhu procesu nanášení a schnutí mohou na povrchu vzniknout bílé skvrny.

Pro nanášení a vytvrzení materiálu při nízkých teplotách se doporučuje použít zimní variantu nátěru.

790 PoluRan Finish 90

ZPRACOVÁNÍ DAT

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	PU5801	PU5801
Doporučené ředění	0-10 % z objemu směsi	0-10 % z objemu směsi
Průměr trysky	0,011-0,015 inches	min. 0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	40-60 µm	40-60 µm

	Vzduchová stříkací pistole	Štětce-váleček
Ředidlo	PU5801	S5102
Doporučené ředění	10-20% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	2 mm – 2,5 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	40-60 µm	40 µm

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

DODATEČNÉ ÚDAJE

Balení	20 l plechovka nebo 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněné uvnitř při teplotě od +5°C dp +40°C.
Upozornění	* Optimální podmínky pro schnutí = minimální množství ředidla ve směsi, které je nutné k dosažení doporučené tloušťky suchého filmu nátěru. Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu.

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla PU5801.

ZÁRUKY A ZŘEKnutí SE

Tento TL nahrazuje předchozí vydání. Veškeré informace, specifi kace, indikace a doporučení obsažené v tomto technickém listu představují pouze výsledky testů a zkušenosti získané za kontrolovaných a přísně vymezených podmínek. Jejich přesnost, kompletnost nebo přesnost při skutečných podmínkách aplikace tohoto výrobku, musí být stanoveny výhradně na účet kupujícího nebo uživatele. Dodávky produktů a technická podpora podléhá jednotlivým podmínkám prodeje a dodávkám nátěrových hmot, tiskařských barev a jiných výrobků, pokud není písemně uvedeno jinak. Výrobce a prodejce nenese odpovědnost a kupující se zříká všech nároků vůči výrobci / prodejci, pokud jde o veškerou odpovědnost vztahující se k nedbalosti, zranění osob, k přímé nebo nepřímé ztrátě vyplývající z nesprávného použití těchto výrobků, pokud není uvedeno jinak. Technický list a vlastnosti výrobků se mohou změnit bez předchozího upozornění.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

