

## 16743 UniBar Steelkote® Miox

Univerzální antikorozi EPA normám vyhovující epoxidový nátěr s vysokým obsahem sušiny, málo aromatický, s obsahem železité slídy. Při aplikaci jako samozákladující jednonátěrový systém kombinuje vysoce kvalitní ochranu se snadnou aplikací. Schválen podle normy NORSOK M 501 v atmosférických a průmyslových systémech. Má velice dobré antikorozi účinky, extrémní plnicí vlastnosti a mechanickou odolnost.

### APLIKACE

Výrobek může být aplikován jako základ nebo vrchní nátěr na ocelové konstrukce v agresivních atmosférických a průmyslových prostředích. Z důvodu vysokého obsahu sušiny a nízkého zápachu se doporučuje tam, kde musí být sníženy rozpouštědlové emise a zlepšeny pracovní podmínky. Odolný proti postřikání různými ředidly a chemikáliím.

### PRACOVNÍ POSTUP

Směs:	16743 UniBar Steelkote® Miox báze	5 dílů objemu
	16743 UniBar Steelkote® Miox Tužidlo	1 díl objemu

**Pokyny pro míchání:** Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi při aplikaci by měla být nejméně 10 °C.

**Ředění:** Směs může být aplikována bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikace vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo EP5806.

**Zpracovatelnost směsi:** 4 h při teplotě 20 °C.

**Podmínky aplikace:** Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 15 °C. Teplota podkladu by měla být nejméně 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Satén
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS, apod...
Obsah sušiny	70 % (z objemu směsi)
VOC	250 g/l
Specifická hmotnost	1,60 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 80 μm - 160 μm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	8,75 m <sup>2</sup> /l pro tloušťku suchého filmu 80 μm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy : 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 150 °C

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 100 μm):

Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	5 h	3 h	2 h	1 h
Na dotek	36	24 h	16 h	8 h
Přetíratelný	24 h	16 h	8 h	5 h

Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

V případě zásažení vodou v průběhu procesu nanášení a schnutí mohou vzniknout na povrchu bílé skvrny.

## 16743 UniBar Steelkote® Miox

### ÚDAJE PRO APLIKACI

	<b>Airless stříkací technika</b>	<b>Airmix</b>
Doporučené ředění	0 %	0 %
Průměr trysky	min. 0,015 inches	min. 0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	80-160µm	80-160 µm

	<b>Vzduchová stříkací pistole</b>	<b>Štětce-váleček</b>
Ředidlo	EP5806	EP5806
Doporučené ředění	10-20% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	1,5 mm – 2 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	80-160 µm	80 µm

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5806.

### ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

Značení	
	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

### OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovky a 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890  
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431  
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83  
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363  
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

