

16515 UniBar ZN HS

Vysokosušinnový katodický zink epoxidový primer s extrémními antikoroziními vlastnostmi, vysokou mechanickou pevností a dobrou flexibilitou.

APLIKACE

Vysoce odolný antikoroziční primer na SA2-2 ½ tryskanou ocel a ST2 připravené povrchy.

Ekonomické řešení pro svou rychlost aplikace a následnou manipulaci. Systém použitelný pro vysokou tloušťku suchého filmu až 125 µm bez jakéhokoliv rizika tvorby trhlin nebo vady typické pro nátěry bohaté na zinek. Alternativní řešení pro zinkování a zinsilikátové technologie.

PRACOVNÍ POSTUP

Směs: Zinková báze 16515 4 díly objemu UniBar ZN HS
16515 UniBar ZN 1 díl objemu HS Tužidlo

Pokyny pro míchání: Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi by měla být při aplikaci nejméně 15 °C.

Ředění: Primer může být aplikován bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikaci vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo EP5800.

Zpracovatelnost směsi: 8 h při teplotě 20 °C.

Podmínky aplikace: Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být teplota nejméně 15 °C. Teplota podkladu by měla být nejméně 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

Způsob aplikace: Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.

Příprava povrchu: Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Mat
Odstín	Šedozelený
Obsah sušiny	58 % (z objemu směsi)
VOC	395 g/l
Specifická hmotnost	2,30 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 75 - 125 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	5,8 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 100 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 150 °C
Obsah zinku	80 %
Profil otryskání	(R _z) 40 – 70 µm

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 40 µm):

Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	1,5 minut	45 minut	25 minut	15 minut
Na dotek	10 h	6 h	3 h	2 h
Přetíratelný	10 h	6 h	3 h	2 h

Přetřete dle pokynů co nejdříve, abyste předešli vytvoření zinečnatých solí. Během doby schnutí a vytvrzování by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během procesu nanášení a schnutí.

V případě zasažení vodou v průběhu procesu nanášení a schnutí mohou na povrchu vzniknout bílé skvrny.

ÚDAJE PRO APLIKACI

16515 UniBar ZN HS

	Airless stříkací technika	Airmix	Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
Ředidlo		EP5800		Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
Doporučené ředění		5 % z objemu směsi		
Průměr trysky	0,015 inches	0,015 inches		
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar	UN	
Tloušťka suchého filmu	75-125 µm	75-125 µm		

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5800.

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovky a 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polsko Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

