

## 178i2 DTM PoluRan i2 DTM

Dvousložkový vysokosušinový antikorozní základ / vrchní nátěr založený na technologii DCC s velmi rychlým schnutím. Díky svým vlastnostem výrazně zkracuje proces aplikace a umožňuje okamžitou manipulaci.

### APLIKACE

Rychleschnoucí antikorozní základ na tryskané ocelové a různé kovové i nekovové materiály. Výrazně přispívá k urychlení aplikace. DCC technologie urychluje proces aplikace s výsledným velmi tvrdým povrchem. DTM (directly to metal - aplikovatelný přímo na kov).

### PRACOVNÍ POSTUP

Směs: 178i2 DTM PoluRan 2 díly objemově i2 DTM

901V PoluRan 1 díl objemově tužidlo

Pokyny pro míchání: Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi při aplikaci by měla být nejméně 10 °C.

Ředění: Směs může být aplikována bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikace vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo PU5801

Zpracovatelnost směsi: 20 min. při teplotě 20 °C.

Podmínky aplikace: Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 10 °C Teplota podkladu by měla být nejméně 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

Způsob aplikace: Airless nebo airmix stříkací technikou.

Příprava povrchu: Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Mat
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS 2
Obsah sušiny	73 % (z objemu směsi)
VOC	275 g/l
Specifická hmotnost	1,35 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 100 μm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	7,3 m <sup>2</sup> /l pro tloušťku suchého filmu 100 μm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy : 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 120 °C

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 100 μm):

Teplota	20°C
Odolný prachu	10 min.
Na dotek	15 min.

Během doby schnutí a vytvrzování musí být relativní vlhkost v rozmezí 50-90%.

## 178i2 DTM PoluRan i2 DTM

### ÚDAJE PRO APLIKACI

	<b>Airless stříkací technika</b>	<b>Airmix</b>
Ředidlo	PU5801	PU5801
Doporučené ředění	0-5%	5-10 %
Průměr trysky	0,015 inches	0,015 inches
Tlak průtoku	140 bar	70 bar
Tloušťka suchého filmu	100µm	100 µm
	<b>Vzduchová stříkací pistole</b>	<b>Štětce-váleček</b>
Ředidlo	PU5801	S5102
Doporučené ředění	5-10% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	2 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	60-80 µm	60 µm

### ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

Značení	
	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

### OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovky a 200 l barely. Ředidlo ve 1l, 5l a 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5801.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890  
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431  
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83  
 Baril China Tel.: +86 (0)10 64413363  
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700



**.. snadná aplikace, dlouhodobá životnost, kvalita nátěrů !**