16442 UniBar ZFC

Univerzální antikorozní epoxydový nátěr s vysokým obsahem sušiny, pigmentovaný fosforečnanem zinečnatým. Snadno se nanáší ve velkých tloušťkách filmu i na ostrých hranách.

APLIKACE

Speciálně vyvinutý pro aplikace na nových ocelových konstrukcích, kde musí být zkombinován vysoký stupeň ochrany s rychlým vytvrzováním a snížením výparů ředila. Pro vnitřní aplikace jako „samozákladující jednonátěrový“ systém nebo jako základ / nátěr v epoxidových systémech. Vhodný na betonové bazény a betonové podlahy se střední zátěží.
Odolný proti různým ředidlům a chemikáliím. V případě vysokých požadavků na kvalitu základního nátěru může být použitý UniBar Steelkote Miox. Pro vnější aplikace by měl být tento nátěr přetřen, aby se zabránilo křídovatění.

PRACOVNÍ POSTUP

Směs:	Univerzální báze 16442 Unibar ZFC	4 díly objemu
	Unibar 911 Tužidlo	1 díl objemu
Pokyny pro míchání:	Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi výrobku by měla být při aplikaci nejméně 10 °C.	
Ředění:	Směs může být aplikována bez ředění při použití Airless stříkací techniky. Pro aplikace vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo EP5800. V případě elektrostatického stříkání je možné nastavit elektrickou vodivost barvy na 500-1000 ohmů pomocí ředidla ES5401.	
Zpracovatelnost směsi:	5 h při teplotě 20 °C.	
Podmínky aplikace:	Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 5 °C. Teplota podkladu by měla být 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte.	
Způsob aplikace:	Přednostně airless stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.	
Příprava povrchu:	Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4	

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Satén
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS, apod…
Obsah sušiny	68 % (z objemu směsi)
VOC	290 g/l
Specifická hmotnost	1,45 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 80 - 140 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	8,5 m^2/l pro tloušťku suchého filmu 80 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 150 °C

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 80 µm):

Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	6 h	4 h	2 h	1 h
Na dotek	30 h	16 h	8 h	6 h
Přetíratelný	24 h	16 h	8 h	6 h

Pro lepší vytvrzení použijte při nízkých teplotách tužidlo 16441 LT. Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

V případě zásahu vody v průběhu procesu nanášení a schnutí mohou na povrchu vzniknout bílé skvrny.

16442 UniBar ZFC

ÚDAJE PRO APLIKACI

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	EP5800	EP5800
Doporučené ředění	0-10 % z objemu směsi	5-10 % z objemu směsi
Průměr trysky	0,015 inches	0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	80-140 µm	80-140 µm

	Vzduchová stříkací pistole	Štětec-váleček
Ředidlo	EP5800	EP5800/S5102
Doporučené ředění	5-10% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	2,0 – 2,5 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	80-140 µm	860 µm

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovka nebo 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5800.

ZÁRUKY A ZŘEKNUTÍ SE Tento TL nahrazuje předchozí vydání. Veškeré informace, specifi kace, indikace a doporučení obsažené v tomto technickém listu představují pouze výsledky testů a zkušenosti získané za kontrolovaných a přísně vymezených podmínek. Jejich přesnost, kompletnost nebo přesnost při skutečných podmínkách aplikace tohoto výrobku, musí být stanoveny výhradně na účet kupujícího nebo uživatele. Dodávky produktů a technická podpora podléhá jednotlivým podmínkám prodeje a dodávkám nátěrových hmot, tiskařských barev a jiných výrobků, pokud není písemně uvedeno jinak. Výrobce a prodejce nenese odpovědnost a kupující se zříká všech nároků vůči výrobci / prodejci, pokud jde o veškerou odpovědnost vztahující se k nedbalosti, zranění osob, k přímé nebo nepřímé ztrátě vyplývající z nesprávného použití těchto výrobků, pokud není uvedeno jinak. Technický list a vlastnosti výrobků se mohou změnit bez předchozího upozornění.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
Baril CZ Tel.:+420 554 625 700