

16838 UniCure HSC

Antikoroziční dvousložkový primer nebo vrchní nátěr s vysokým obsahem sušiny, vyrobený ze speciálních epoxidových pryskyřic.

APLIKACE

Speciálně vyvinutý produkt pro trvalou antikoroziční ochranu ocelových a betonových konstrukcí. Velmi rychle zasychá. Má nízký obsah VOC. Odolný vodě, různým ředidlům a chemikáliím. Rychlá odolnost proti vodě a vynikající vlastnosti smáčení povrchu umožňují použití při vysoké relativní vlhkosti až > 90% nebo na vlhký povrch. Dobře vytvrzuje i při nízkých teplotách (<5°C). Přetíratelný opět UniCurem HSC, epoxidovými nebo polyuretanovými systémy. Aplikovatelný jako vrchní nátěr v UniCure systémech (UniCure AI/ UniCure Miox).

Vhodný pro použití v C3, C4, C5-I a C5-M, IM-1, IM-2, IM-3 prostředí podle ISO 12944/NPR 7452.

PRACOVNÍ POSTUP

Směs: 16838 UniCure HSC báze 7 dílů objemu

16838 UniCure HSC tužidlo 1 díl objemu

Pokyny pro míchání: Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi při aplikaci by měla být nejméně 5 °C.

Ředění: Směs může být aplikována bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikace vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo EP5800.

Zpracovatelnost směsi: 4 h při teplotě 20 °C.

Podmínky aplikace: Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 5 °C. Teplota podkladu by měla být nejméně 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

Způsob aplikace: Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.

Příprava povrchu: Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

| | | | | |
|---|--|------|------|------|
| Stupeň lesku | Satén | | | |
| Odstín | Standardní odstíny RAL, NCS2, atd... | | | |
| Obsah sušiny | 82 % (z objemu směsi) | | | |
| VOC | 160 g/l | | | |
| Specifická hmotnost | 1,55 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C | | | |
| Tloušťka suchého filmu | Standard: 125 - 250 μm (v závislosti na způsobu aplikace) | | | |
| Teoretická vydatnost | 6,6 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 125 μm | | | |
| Praktická vydatnost | Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy : 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti. | | | |
| Tepelná odolnost | Maximálně 200 °C | | | |
| Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 250 μm): | | | | |
| Teplota | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C |
| Odolný prachu | 12 h | 6 h | 4 h | 2 h |
| Na dotek | 48 h | 30 h | 16h | 8 h |
| Přetíratelný | 24 h | 16 h | 8 h | 5 h |

16838 UniCure HSC

ÚDAJE PRO APLIKACI

| | Airless stříkací technika | Airmix |
|------------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| Ředidlo | EP5800 | EP5800 |
| Doporučené ředění | 0-10% | 5-10 % |
| Průměr trysky | 0,015- 0,017 inches | 0,015-0,017 inches |
| Tlak průtoku | 150-175 bar | 70-100 bar |
| Tloušťka suchého filmu | 100-125µm | 100-125 µm |
| | Vzduchová stříkací pistole | Štětce-váleček |
| Ředidlo | EP5800 | S5102 |
| Doporučené ředění | 5-10% z objemu směsi | 0-5 % z objemu směsi |
| Průměr trysky | 2 mm – 3 mm | |
| Tlak průtoku | 3-4 bar | |
| Tloušťka suchého filmu | 100-125 µm | 100 µm |

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5800.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

| | |
|---------|--|
| Značení | V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách. |
| | Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte. |
| UN | 1263 |

OSTATNÍ ÚDAJE

| | |
|-----------------|--|
| Balení | 20 l plechovky a 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách. |
| Skladovatelnost | 12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C. |
| Upozornění | Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu |

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

