

147 PoluRan DuroVite

Dvoukomponentní pololesklý univerzální polyuretanový nátěr na bázi hydroxyl akrylátu a mastných izokyanátů. Má vysoký obsah sušiny.

APLIKACE

Základní a vrchní nátěr v epoxidových a polyuretanových systémech pro aplikace, kde jsou vysoké požadavky s ohledem na zachování odstínu a lesku, odolnost na chemické a mechanické působení. Zvláště vhodný pro aplikace na žárově pozinkované podklady strojů, přívěsů, zemědělských strojů. Vhodný na ocel, pozink, hliník, lehké kovy. Široké použití např. pro nátěry obytných a přepravních kontejnerů, palet, konstrukcí a obložení hal, krytů strojů, plechových střech, okapů atd.

147 PoluRan Durovite byl testován dle ISO 11507 UV-A s výsledkem 50% trvanlivosti lesku po 2500 hodinách.

PRACOVNÍ POSTUP

Směs: 147 PoluRan 4 díly objemu
DuroVite báze

Tužidlo

PoluBar 903 1 díl objemu

PoluRan 973 zimní
(při nízkých teplotách)

Pokyny pro míchání: Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi by měla být při aplikaci nejméně 10 °C.

Ředění: Směs může být aplikována bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikaci vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo PU5801.

Zpracovatelnost směsi: 4 h při teplotě 20 °C.

Podmínky aplikace: Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 10 °C. Teplota podkladu by měla být nejméně 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

Způsob aplikace: Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.

Příprava povrchu : Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Pololesk
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS, apod..
Obsah sušiny	56 % (z objemu směsi)
VOC	420 g/l
Specifická hmotnost	1,20- 1,29 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 60 μm - 100 μm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	9,3 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 60 μm 14 m ² /l pro tloušťku suchého filmu 40 μm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 120 °C

Doba schnutí při použití tužidla 903 -letní (při tloušťce suchého filmu 60 μm):

Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	3 h	2 h	1 h	0,5 h
K manipulaci	24 h	12 h	6 h	4 h
Přetíratelný	24 h	16 h	8 h	6 h

Doba schnutí při použití tužidla 973V - zimní (při tloušťce suchého filmu 60 μm):

Teplota	0°C	5°C	10°C	15°C	20°C
Odolný prachu	4 h	2 1/2 h	1 1/2 h	1 h	1/2 h
K manipulaci	32 h	16 h	10 h	6 h	4 h
Přetíratelný	32 h	18 h	12 h	8 h	6 h

Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

147 PoluRan DuroVite

ÚDAJE PRO APLIKACI

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	PU5801	PU5801
Doporučené ředění	0-10 % z objemu směsi	0-10 % z objemu směsi
Průměr trysky	min. 0,015 inches	min. 0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	60-100 µm	60-100 µm

	Vzduchová stříkací pistole	Štětce-váleček
Ředidlo	PU5801	S5102
Doporučené ředění	10-20% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	2,0 mm – 2,5 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Značení	
	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	5 l a 20 l plechovky a 200 l barely. Ředidlo v 5 l a 20 l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla PU5801.

ZÁRUKY A ZŘEKNUTÍ SE Tento TL nahrazuje předchozí vydání. Veškeré informace, specifi kace, indikace a doporučení obsažené v tomto technickém listu představují pouze výsledky testů a zkušenosti získané za kontrolovaných a přísně vymezených podmínek. Jejich přesnost, kompletnost nebo přesnost při skutečných podmínkách aplikace tohoto výrobku, musí být stanoveny výhradně na účet kupujícího nebo uživatele. Dodávky produktů a technická podpora podléhá jednotlivým podmínkám prodeje a dodávkám nátěrových hmot, tiskařských barev a jiných výrobků, pokud není písemně uvedeno jinak. Výrobce a prodejce nenese odpovědnost a kupující se zřiká všech nároků vůči výrobcí / prodejci, pokud jde o veškerou odpovědnost vztahující se k nedbalosti, zranění osob, k přímé nebo nepřímé ztrátě vyplývající z nesprávného použití těchto výrobků, pokud není uvedeno jinak. Technický list a vlastnosti výrobků se mohou změnit bez předchozího upozornění.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0)10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

